



- tragbares Inverter Plasma-Schneidgerät
- Digitales Display
- Lochblechfunktion: Durch den automatischen Neustart des Pilotlicht bogens kann der Brenner auch Lochbleche schnell und einfach schneiden.
- IGBT Technologie
- Phasenüberwachung
- CNC Technologie
- Buchse SK35-50
- Plasmabrenner TH-125 ohne HF in 6m mit Zentralanschluß
- Netzkabel in 4m(H07RN-F) mit 32A Stecker, mit Massekabel 16mm<sup>2</sup> in 4m
- Druckminderer NW 7,2
- max. Trennschnitt: 60mm bei Stahl
- max. Qualitätsschnitt: 50mm bei Stahl

<b>Baustahl</b>	<b>60mm</b>
<b>Edelstahl</b>	<b>40mm</b>
<b>Aluminium</b>	<b>30mm</b>
<b>Kupfer</b>	<b>25mm</b>

-IGBT  
-Lochblechfunktion  
-60mm Schnitt  
-CNC  
-ohne HF



<b>max. Druckluft</b>	<b>8,5 bar</b>
<b>Arbeitsdruck</b>	<b>5,5 bar</b>
<b>Luftverbrauch</b>	<b>295 l/m</b>

## Technische Daten

## PlaTec BEAST P122

Netzspannung	400V
Frequenz	50/60 Hz
Leerlaufspannung (max.)	420V
maximale Stromaufnahme I <sub>1max</sub>	34,7A
Stromversorgung / I <sub>eff</sub>	27,8A
Einschaltdauer	60% bei 120A 100% bei 100A
Regelbereich	20A - 120A
Schutzklasse	IP 23S
Gewicht	33kg
Isolationsklasse	F
Abmessungen LxBxH	675x 240 x 440 mm
Normen	IEC 60974-1 / EN 60974-10
Schneidleistung (Trennschnitt)	60 mm bei Stahl
Schneidleistung (Qualitätsschnitt)	50 mm bei Stahl
Zündung	Pilotlichtbogen ohne HF