

# Behälterdrehvorrichtungen

## Rollenbockserie HGZT mit 2 AC-Motoren bis 150 t

### Selbstzentrierend

Die HGZT-Serie verfügt über zwei synchron arbeitende Antriebseinheiten, die für eine kontinuierliche Drehung mit stufenloser Drehzahlregelung sorgen. Der Rollenabstand ist selbstzentrierend, die Rollen richten sich an dem Durchmesser des Werkstücks aus.



### Eigenschaften

- Zum Drehen und Positionieren von Werkstücken im Bereich Maschinen-, Behälter-, Anlagen- und Rohrleitungsbau.
- Mit 2 AC-Motoren
- Rollenabstand ist selbstzentrierend
- Automatische Anpassung an das Werkstück bei unterschiedlichem Durchmesser
- Zwei synchron laufende Antriebsmotoren.
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- PU-Rollen.
- Die Verstellung erfolgt über Bolzen
- Fernsteuerung

Lieferumfang:  
1 Fernsteuerung

Modell	Geschw.	Max. Belastung	Werkstück Durchmesser	Motor (Kw) Leistung	PU-Rollen Durchm.	PU-Rollen Breite
HGZT-5	6 - 60 m/h	5.000 kg	250 - 2.500 mm	2x0,37	250 mm	100 mm
HGZT-10		10.000 kg	320 - 3.200 mm	2x0,55	300 mm	120 mm
HGZT-20		20.000 kg	500 - 3.800 mm	2x1,1	350 mm	150 mm
HGZT-40		40.000 kg	600 - 4.500 mm	2x1,5	400 mm	160 mm
HGZT-60		60.000 kg	750 - 5.000 mm	2x2,2	450 mm	180 mm
HGZT-80		80.000 kg	850 - 5.500 mm	2x3	450 mm	240 mm
HGZT-100		100.000 kg	1.000 - 6.300 mm	2x3	500 mm	240 mm
HGZT-150		150.000 kg	1.000 - 6.300 mm	2x4	500 mm	300 mm