

Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbockserie HGK bis 1000 t

Stabiles Drehen

Die HGK-Serie verfügt über zwei synchron arbeitende Antriebseinheiten, die für eine kontinuierliche Drehung mit stufenloser Drehzahlregelung sorgen. Der Rollenabstand kann mittels Steckbolzen manuell vergrößert und verkleinert werden, um einen großen Durchmesserbereich der Werkstücke zu erreichen.



Eigenschaften

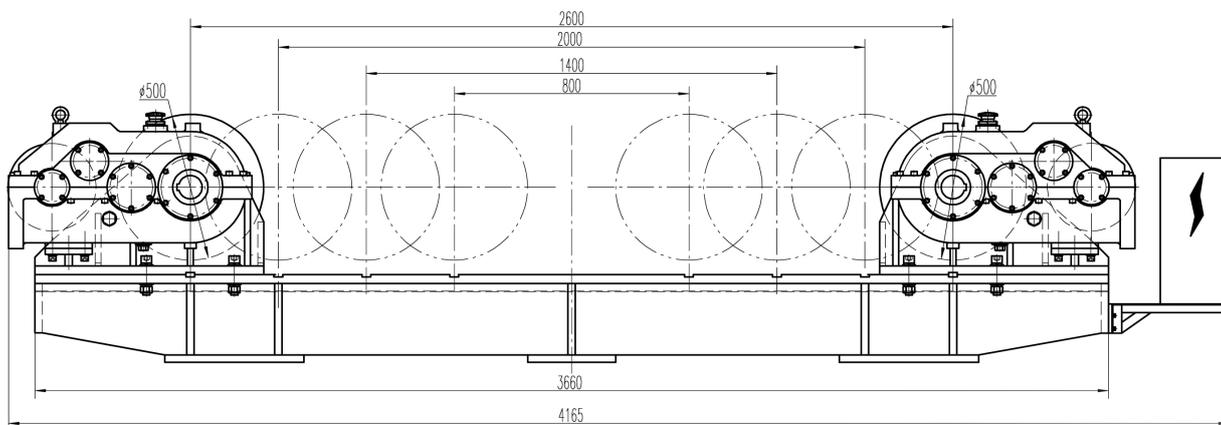
- Zum Drehen und Positionieren von Werkstücken im Bereich Maschinen-, Behälter-, Anlagen- und Rohrleitungsbau.
- Zwei synchron laufende Antriebsmotoren.
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- PU-Rollen.
- Die Verstellung erfolgt über Bolzen
- Fernsteuerung

Lieferumfang:
1 Fernsteuerung

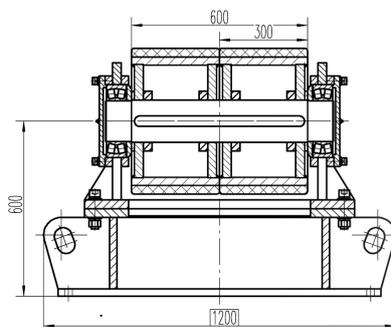
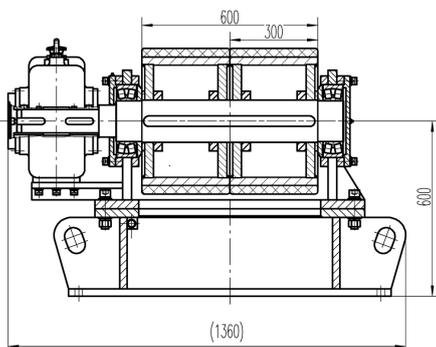
Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbockserie HGK bis 1000 t

Modell	Geschw.	Max. Belastung	Werkstück Durchmesser	Motor (Kw) Leistung	PU-Rollen Durchm.	PU-Rollen Breite
HGK-5	6 - 60 m/h	5.000 kg	250 - 2.800 mm	2x0,37	250 mm	120 mm
HGK-10		10.000 kg	300 - 3.200 mm	2x0,55	300 mm	130 mm
HGK-20		20.000 kg	500 - 4.500 mm	2x1,1	350 mm	180 mm
HGK-40		40.000 kg	500 - 5.000 mm	2x1,5	400 mm	220 mm
HGK-60		60.000 kg	800 - 6.000 mm	2x2,2	450 mm	2x 180 mm
HGK-80		80.000 kg	800 - 6.000 mm	2x3	450 mm	2x 180 mm
HGK-100		100.000 kg	800 - 6.000 mm	2x3	500 mm	2x 200 mm
HGK-160		160.000 kg	800 - 6.000 mm	2x4	550 mm	200 mm
HGK-200		200.000 kg	800 - 6.500 mm	2x4	650 mm	250 mm
HGK-250		250.000 kg	800 - 6.500 mm	2x5,5	650 mm	250 mm
HGK-300		300.000 kg	800 - 6.500 mm	2x5,5	700 mm	300 mm
HGK-500		500.000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x7,5	750 mm	350 mm
HGK-800		800.000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x15	850 mm	400 mm
HGK-1000		1.000 000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x18,5	900 mm	500 mm



HGK-150



Die HGK-Serie:
Für Werkstückdurchmesser
von 150 mm bis zu 8.000 mm

